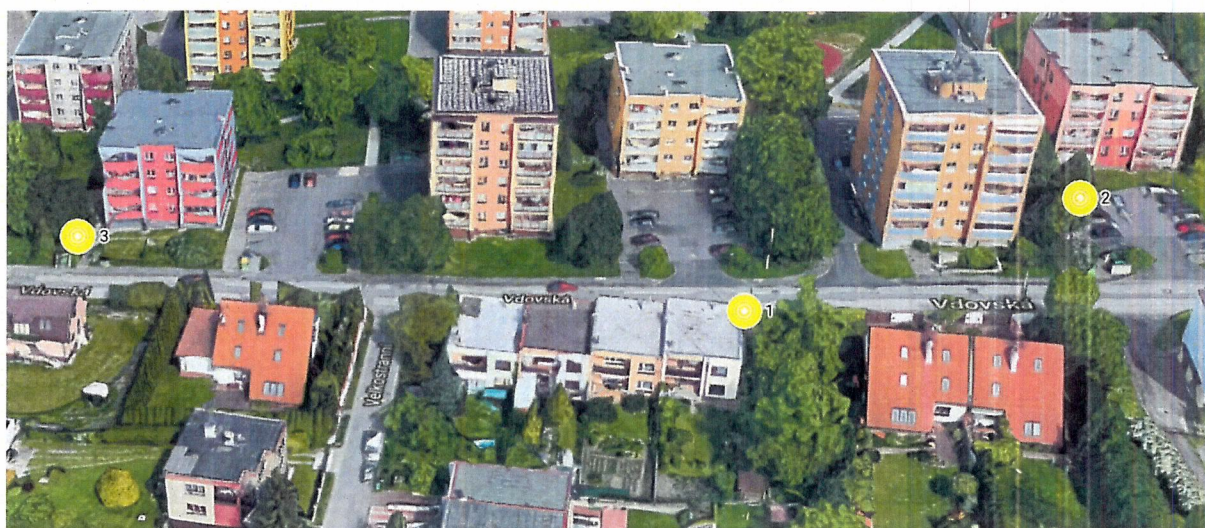


ZPRÁVA Č. 020/2020 PRŮZKUM ZPEVNĚNÝCH PLOCH

Regenerace sídliště Muglinov – 10. etapa – ul. Vdovská



Objednavatel: **HaskoningDHV Czech Republic, spol. s r.o.**
Sokolovská 100/94
CZ – 186 00 Praha 8

Účel zprávy: **Diagnostický průzkum zpevněných ploch**

Zprávu vypracovali: Ing. Jan Řehák
Ing. Vladimíra PCHÁLKOVÁ



1. OBSAH ZPRÁVY:

1. OBSAH ZPRÁVY:	2
2. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE ZPRACOVATELE	3
3. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE STAVBY	4
4. SPECIFIKACE PROVEDENÝCH ČINNOSTÍ	5
5. KONSTRUKCE VOZOVKY	5
6. ZÁVĚR	9



2. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE ZPRACOVATELE

Firma: TPA ČR, s.r.o.

IČ: 25122835

DIČ: CZ25122835

Obchodní rejstřík: Krajský soud České Budějovice, oddíl C, vložka 17759

Sídlo firmy: Vrbenská 1821/31, 370 06 České Budějovice

Statutární zástupce firmy: Ing. Jan David, jednatel společnosti
Ing. Dušan Sitař, jednatel společnosti

Bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic , a.s. č.ú. 5254285002

Telefon: +420 387 004 551

E-mail: jan.david@tpaqi.com, vladimira.pchalkova@tpaqi.com

Web: www.tpaqi.com

Údaje platné ke dni 05. 06. 2017

3. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE STAVBY

Na základě objednávky fy. HaskoningDHV Czech Republic, spol. s.r.o. zastoupené panem Ing. Martinem Krejčím, ze dne 9. 3. 2020, provedla laboratoř TPA ČR, s.r.o. - pracoviště Ostrava zjištění konstrukce vozovek v městské části Ostrava Svinov.

Pro posouzení konstrukcí bylo dne 16. 3. 2020 provedeno 3 vrtané sondy o průměru 150 mm do úrovně podloží pracovníky laboratoře TPA Ostrava – Ing. Janem Řehákem Ing. Janem Maršálkem. Rozmístění sond bylo zvoleno na základě grafického podkladu objednatele.

V souladu s dohodou byly změřeny tloušťky jednotlivých konstrukčních vrstev a vizuálně zjištěn jejich druh. Dále byl vizuálně posouzen druh materiálu nestmelených podkladních vrstev a podloží.

Pro vypracování posudku jsem měl k dispozici:

- ČSN 73 6100-1 - Návosloví pozemních komunikací - Část 1: Základní návosloví, 10/2008, včetně změny Z1, 07/2011
- ČSN 73 6114 - Vozovky pozemních komunikací. Základní ustanovení pro navrhování, 4/1995, včetně změny Z1, 05/2006
- ČSN 73 6121 - Stavba vozovek - Hutněné asfaltové vrstvy - Provádění a kontrola shody, 03/2019
- ČSN 73 6126-1 - Stavba vozovek - Nestmelené vrstvy - Část 1: Provádění a kontrola shody, 6/2006
- ČSN 73 6124-1 - Stavba vozovek - Vrstvy ze směsí stmelených hydraulickými pojivy - Část 1: Provádění a kontrola shody, 7/2016
- ČSN 73 6133 - Návrh a provádění zemního tělesa pozemních komunikací, 2/2010, včetně změny Z1, 10/2016
- TP 82 - Katalog poruch netuhých vozovek, 03/2010
- TP 87 - Navrhování údržby a oprav netuhých vozovek, 03/2010
- TP 94 - Úprava zemin, 11/2013
- TP 115 - Oprava trhlin na vozovkách s asfaltovým krytem, 4/2009
- TP 150 - Údržba a opravy vozovek pozemních komunikací obsahujících dehtová pojiva, 2/2011
- TP 170 - Navrhování vozovek pozemních komunikací - všeobecná část, katalog, návrhová metoda, 12/2004, včetně dodatku č. 1, 9/2010
- TP 208 - Recyklace konstrukčních vrstev netuhých vozovek za studena, 8/2009
- TP 210 - Užití recyklovaných stavebních demoličních materiálů do PK, 1/2011
- Záznamy provedených sond
- Fotodokumentace sond
- Vizuální prohlídka - digitální záznam stavu komunikace - Cam-Link
- Výsledky vizuálních posouzení konstrukčních vrstev vozovky
- Ostatní zkušební a resortní související normy a předpisy

Použité zkratky: ITT - počáteční zkouška typu výrobku
KÚ - konec úseku
HS - hloubková sonda

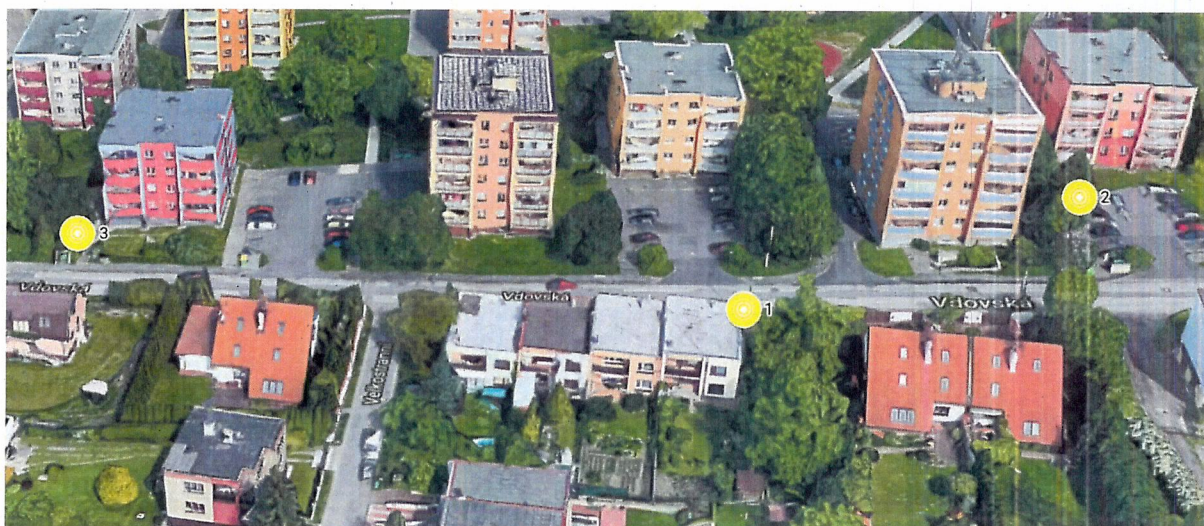
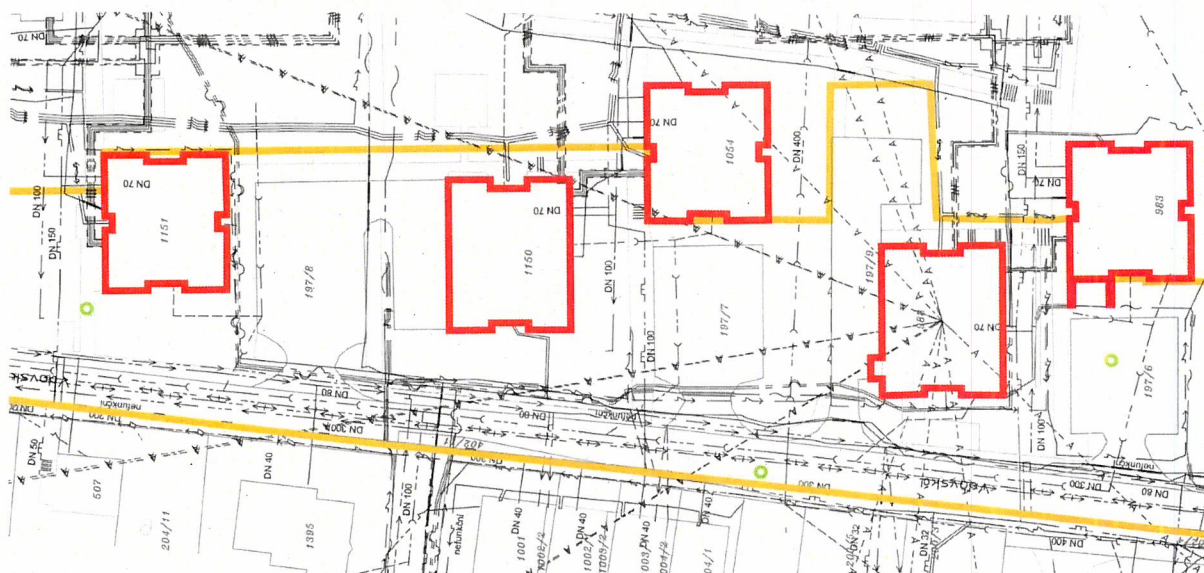
VS - vrtaná sonda
LS - levá strana
PD - projektová dokumentace
PS - pravá strana
ZÚ - začátek úseku
PAU - polycyklické aromatické uhlovodíky
PMH - penetrační makadam hrubý
MA - Asfaltová směs litého asfaltu

4. SPECIFIKACE PROVEDENÝCH ČINNOSTÍ

V souladu s objednávkou byly provedeny následující činnosti:

- 3 vrtané sondy o průměru 150 mm do úrovně podloží
- makroskopický popis konstrukce vozovky

5. KONSTRUKCE VOZOVKY

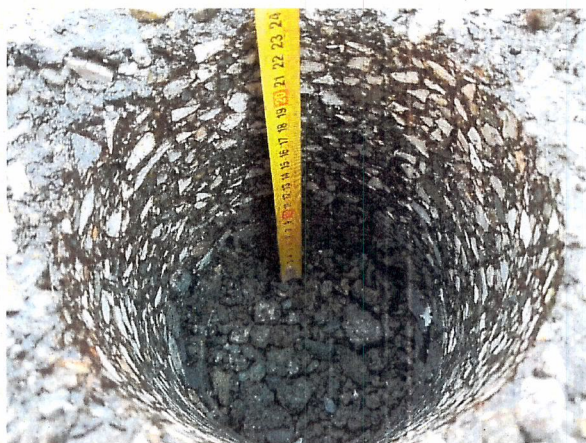


Ulice Vdovská, Ostrava vrt č. A, u RD č.p. 653/23			
Typ vrstvy	Popis	tloušťka v mm	poznámka
Obrusná vrstva OV	ACO	60	
Ložní vrstva LV	ACL	80	
Stmelené vrstvy celkem		140	
Podkladní vrstva	struska 0/63	100	
Podkladní vrstva	struska 0/63	v hl. >240	

pohled na místo odběru



materiál ze sondy

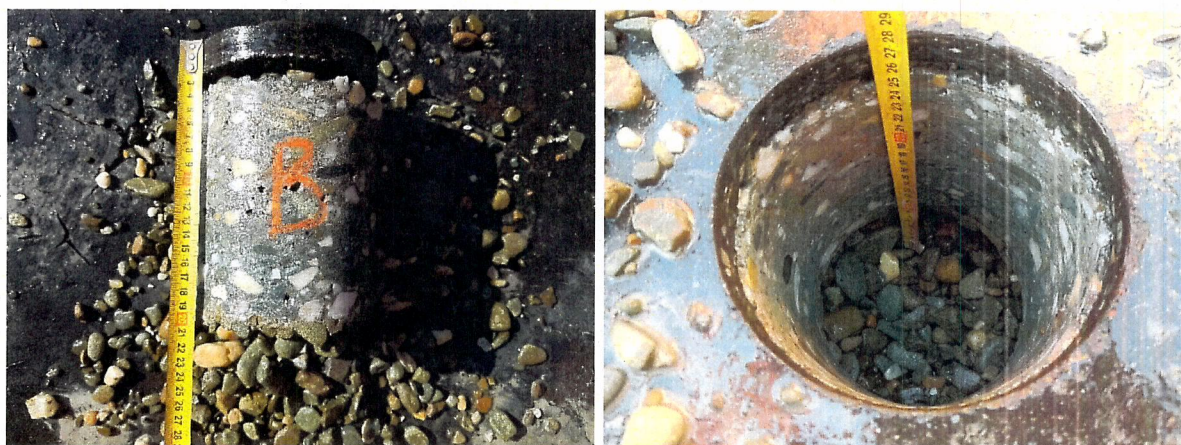


Ulice Vdovská, Ostrava vrt č. B, parkoviště před bytovým domem č.p. 641/18			
<i>Typ vrstvy</i>	<i>Popis</i>	<i>tloušťka v mm</i>	<i>poznámka</i>
Obrusná vrstva OV	MA	30	litý asfalt
Podkladní vrstva PV	beton	160	výztuž v hl. 190 mm
Stmelené vrstvy celkem		190	
Podkladní vrstva	říční štěrk	90	
Podkladní vrstva	říční štěrk	v hl. >280	

pohled na místo odběru



materiál ze sondy



Ulice Vdovská, Ostrava
vrt č. C, chodník kolem č.p. 685/26

<i>Typ vrstvy</i>	<i>Popis</i>	<i>tloušťka v mm</i>	<i>poznámka</i>
Obrusná vrstva OV	MA	35	litý asfalt
Ložní vrstva LV	beton	105	
Stmelené vrstvy celkem		140	
Podkladní vrstva	štěrkopísek	90	
Podkladní vrstva	štěrkopísek	v hl. >230	

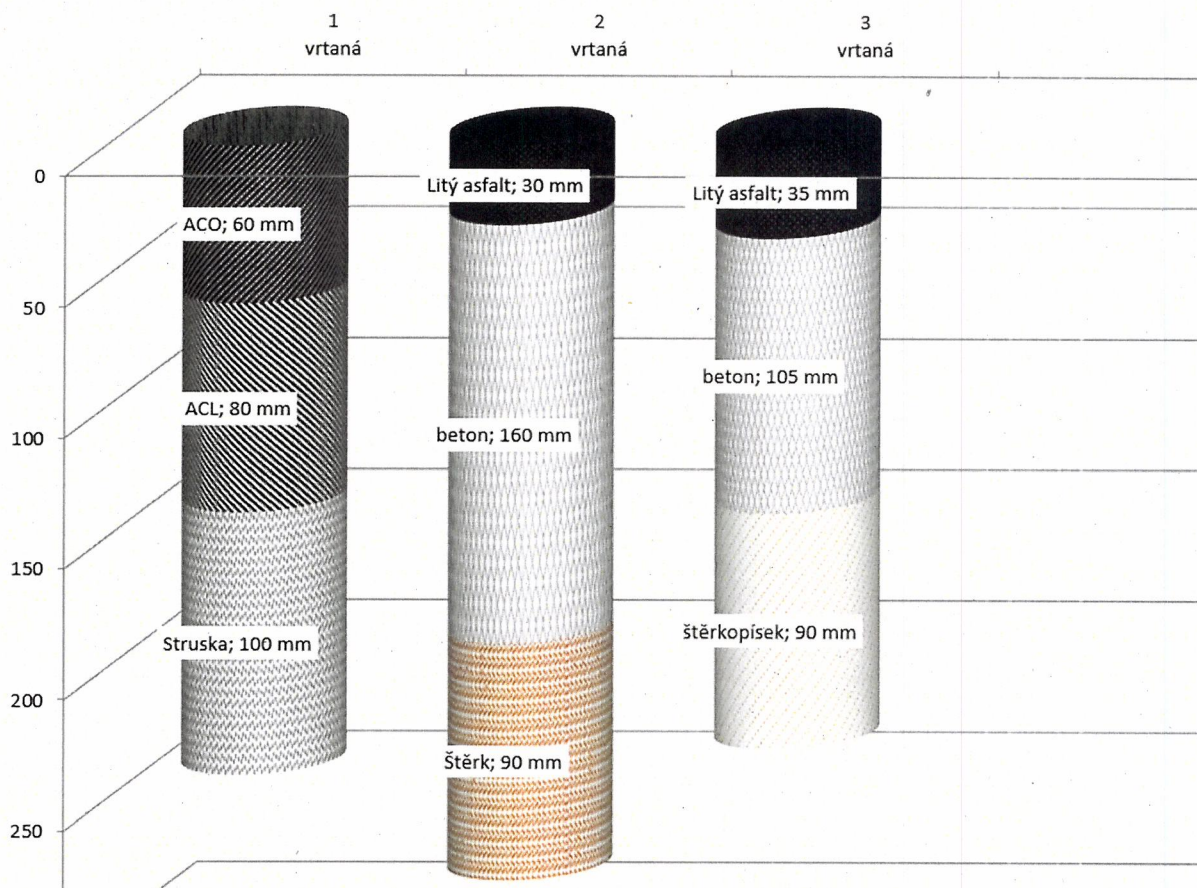
pohled na místo odběru



materiál ze sondy



6. ZÁVĚR



Na akci „Regenerace sídliště Muglinov – 10. etapa – ul. Vdovská“ v k.ú. Ostrava byl laboratoří TPA ČR – pracoviště Ostrava proveden průzkum konstrukce komunikace. Byly provedeny 3 vrtané sondy o průměru 150 mm do úrovně podloží, zjištěny tloušťky jednotlivých vrstev s popisem jejich druhu a popsány podkladní vrstvy. Rozmístění sond bylo zvoleno na základě grafického podkladu objednatele.

Vrtané sondy lze provádět ve stmelěných vrstvách. S přítomností nestmelěných (resp. nesoudržných) vrstev roste riziko zablokování vrtné korunky kamenivem.

U sondy č. B, parkoviště před bytovým domem č.p. 641/18, byla v podkladní betonové vrstvě zaznamenána betonářská výztuž Ø cca 6 mm při spodním okraji vrstvy v hloubce 190 mm.



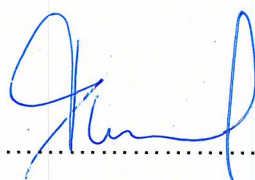
Diagnostický průzkum vozovky nenahrazuje projektovou dokumentaci ve smyslu Zákona č. 183/2006 Sb. ve znění pozdějších předpisů a souvisejících předpisů.


Zprávu jsme provedli na základě Certifikace ISO pro Diagnostické a průzkumné práce č. 45098, Oprávnění k provádění průzkumných a diagnostických prací č. 371/2016.

v Ostravě dne 26.3.2020



TPA ČR, s.r.o.
pracoviště č.5 OSTRAVA
Polanecká 827
721 08 OSTRAVA-SVINOV
Tel.: 59 69 78 279


Ing. Vladimíra Pchálková



Ing. Jan Řehák